



DOX-1

Data emiter: 20.01.2011

SCENARIU DE EXPUNERE NR. 1

INFORMAȚII GENERALE

Titlu scenariu: amestec DAPD

Utilizarea identificată în conformitate cu sistemul de descriptori

Sector de utilizare [SU]:

SU3 Utilizare industrială: utilizarea substanței propriu-zise sau în amestecuri

Categorie proces [PROC]:

PROC1 Utilizare în procese închise, lipsă probabilitate de expunere

PROC2 Utilizare în procese închise, durabile cu posibilitatea de expunere controlată sporadică (de ex. prelevare mostră)

PROC3 Utilizare în procese închise periodice (sinteză sau amestecare),

PROC5 Amestecare sau combinare în procese periodice de pregătire preparate și produse (cu mai multe etape și/sau contact semnificativ)

PROC8b Transportare substanță sau preparate (încărcare/descărcare) în/din vase/recipiente mari în locurile destinate pentru acest scop

PROC9 Transportare substanță sau preparate în recipiente mici (linie destinată pentru umplere, inclusiv cântărire),

Categorie eliberare în mediu[ERC]:

ERC3 Obținerea formei de utilizare a produselor (formulare)

Adițional s-au utilizat spERCs definite în documentul ETRMA (ETRMA 2010c, 2010d)

CONDIȚII DE OPERARE

ANGAJAȚII

Caracteristici produs

Concentrație de substanță în amestec/produs: până la 100% (cu excepția cazului în care se prevede altfel)

Stare de agregare: solidă, probabilitate scăzută de prăfuire

Frecvență și durată de expunere

Frecvență și durată de expunere: max. 8 ore/zi (cu excepția cazului în care se prevede altfel)

Alte condiții operaționale care influențează expunerea angajaților

Trebuie respectate regulile generale de siguranță și igienă.

MIJLOACE RECOMANDATE DE GESTIONARE A RISCULUI

Utilizare în sistem închis – purtați mănuși de protecție și dacă este necesar folosiți aruncătoare

Prelevare mostre (sistem închis) - purtați mănuși de protecție și dacă este necesar folosiți aruncătoare

Amestecare – folosiți aruncătoare, purtați mănuși de protecție

Depozitare în ambalaje închise, etanșe - folosiți aruncătoare, purtați mănuși de protecție



DOX-1

Data emiteri: 20.01.2011

SCENARIU DE EXPUNERE NR 2

INFORMAȚII GENERALE

Titlu scenariu: Antioxidant utilizat pentru fabricare anvelope și reșapare.

Utilizare identificată în conformitate cu sistemul de descriptori

Sector utilizare [SU]:

SU3 Uz industrial: utilizare substanță propriu-zisă sau în amestecuri

SU11 Fabricare produse de cauciuc

Categorie proces [PROC]:

PROC5 Amestecare sau combinare în procese periodice de pregătire preparate și produse (cu mai multe etape și/sau contact semnificativ)

PROC6 Calandrare

PROC8b Transportare substanță sau preparate (încărcare/descărcare) din/în vase/recipiente mari în locuri destinate pentru acest scop

PROC9 Transportare substanță sau preparate în recipiente mici (linie destinată pentru umplere, inclusiv cântărire),

PROC10 Aplicare cu rola sau pensula de adezivi sau alte substanțe de acoperire,

PROC14 Producția de preparate sau produse prin tabletare, compresie, extrudare, paletizare

PROC21 Activități de manipulare de energie redusă a substanțelor legate în blocuri de metal sau în alte materiale și/sau produse

Categorie de eliberare în mediu [ERC]:

ERC3 Obținere formă de fabricare produse (formulare)

Adițional s-au utilizat spERCs definite în documentul ETRMA (ETRMA 2010c, 2010d)

Informații adiționale: Utilizare DAPD (antioxidant) pentru fabricarea de anvelope – inclusiv reșapare anvelope. Această utilizare include tot procesul de formare (de ex. umplere și cântărire) și prelucrare (de ex. stoarcere), care are loc pe durata fabricării de anvelope (și produse din cauciuc). Procesele specifice incluse în această utilizare sunt depozitare, cântărire, amestecare, pregătire ciment, formare, fixare și prelucrare finală.

CONDIȚII DE OPERARE

ANGAJAȚII

Caracteristici produs

Concentrație substanță în amestec/produs: max. 100% (cu excepția cazului în care se prevede altfel)
Formă de agregare: solidă, probabilitate scăzută de prăfuire

Frecvență și durată de expunere

Frecvență și durată de expunere: max. 8 ore/zi (cu excepția cazului în care se prevede altfel)

Alte condiții de operare care influențează expunerea angajaților

Trebuie respectate regulile generale de siguranță și igienă.

MEDIU

Cantități consumate

Tonaj DAPD consumat pentru producția de anvelope pe piața UE: 10 000 tone/an

Scară mică sau medie de consum (<100 tone/an) fără prelucrare inițială

Frecvență utilizare: 220 zile/an

Coeficient de emisie în apă: 0,0002

Coeficient de emisie în pământ: 0,0001

Coeficient de emisie în aer: 0,0005

Coeficient diluare: 10 pentru apă dulce și 100 pentru apă sărată

Scară mică sau medie de consum (<100 tone/an) cu prelucrare inițială

Frecvență utilizare: 220 zile/an

Coeficient de emisie în apă: 0,00008

Coeficient de emisie în pământ: 0,0001

Coeficient de emisie în aer: 0,0005

Coeficient diluare: 10 pentru apă dulce și 100 pentru apă sărată



DOX-1

Data emiter: 20.01.2011

Scară mare de consum (>100 tone/an)

Frecvență utilizare:	300 zile/an
Coeficient de emisie în apă:	0,00001
Coeficient de emisie în pământ:	0,0001
Coeficient de emisie în aer:	0,0005
Coeficient diluare:	10 pentru apă dulce și 100 pentru apă sărată

Condiții și măsurători referitoare la stația municipală de epurare a apelor uzate:

STP (m³/zi): 2 000 m³/zi

MIJLOACE RECOMANDATE DE GESTIONARE A RISCULUI

PROC 9 - Transportare substanță în ambalaje mici (de obicei în interior), concentrație 100% - evitați realizarea acestui proces mai mult de 1 oră, purtați mănuși de protecție, ventilație de diluare/ subțiere

PROC 9 – depozitare în ambalaje închise, etanșe, big bags (de obicei în interior), concentrație 100% - evitați realizarea acestui proces mai mult de 1 oră, purtați mănuși de protecție, ventilație de diluare/ subțiere

PROC 9 – Cântărire manuală sau automată substanță în recipientul de dozare. Exemplu: recipient mic pe cântar care conține pungi din plastic, umplere, concentrație 100% – asigurați coș, purtați mănuși de protecție .

PROC 9 - Măsurare manuală, posibil cântărire, în special cauciuc sintetic și amestecuri, amestecare, concentrație 100% - asigurați coș, purtați mănuși de protecție .

PROC 8b – Măsurare automată substanță, administrare la dispozitivul de amestecare Solids Ex. CB, Si, amestecare, concentrație 100% – asigurați coș, purtați mănuși de protecție, sistem închis, evitați realizarea acestui proces mai mult de 1 oră.

PROC 5 – amestecare în sistem închis de amestecare, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, asigurați coș, purtați mănuși de protecție

PROC 5 - amestecare în sistem deschis de amestecare (tipic pentru laboratoare), concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, asigurați coș, purtați mănuși de protecție

PROC 9 - Îndepărtare ingredient cald, prelucrare folie de cauciuc prin baie care să prevină aderența (pe bază de apă) și uscare cu suflante de răcire, amestecare, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, purtați mănuși de protecție

PROC 9 – depozitare semiproduse, amestecare, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, purtați mănuși de protecție

PROC 9 – Transportare componentă în recipient, amestecare și transportare liant în tamburi portabili, fabricare liant, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, coș de fum, purtați mănuși de protecție, evitați realizarea acestui proces mai mult de 4 ore

PROC 9 – transportare liant în tamburi portabili, fabricare liant, concentrație 0,25% - limitare substanță în produs la 0,25%, asigurați coș de fum, purtați mănuși de protecție, evitați realizarea acestui proces mai mult de 4 ore

PROC 10 – utilizare liant și vopsea, extrudare, concentrație 0,25% - limitare substanță în produs la 0,25%, ventilație de diluare/ subțiere

PROC 14 – prelucrare componentă: răcire componentă extrudată, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, diluare de către utilizator

PROC 14 – administrare din depozit, șlefuire și completare înregistrări în registru/ calendar, șlefuire, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, diluare de către utilizator

PROC 6 – dozare administrare din depozit, șlefuire și completare înregistrări în registru/ calendar, șlefuire, concentrație 2,5% (tipică la temperaturi ridicate) - limitare substanță în produs la 2,5%, asigurați coș, purtați mănuși de protecție, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, diluare de către utilizator

PROC 10 – utilizare liant, pregătire și întărire inițială amestecuri, concentrație 0,25% - limitare substanță în produs la 0,25%, ventilație de diluare/ subțiere

PROC 21 - Montare piese din depozit/ materii prime, pregătire și întărire inițială amestecuri, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, diluare de către utilizator

PROC 14 – vulcanizare, îndepărtare produse întărite și perechi, răcire (pentru procese continue), concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, diluare de către utilizator, sisteme alimentare-evacuare



DOX-1

Data emiter: 20.01.2011

PROC10 – utilizare liant, prelucrare finală, concentrație 0,25% - limitare substanță în produs la 0,25%, ventilație de diluare/ subțiere

PROC21 – șlefuire și frezare, prelucrare finală, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, ventilație de diluare/ subțiere

PROC21 – îndepărtare bucăți de cauciuc și fire corodate din carcasă, curățare carcasă, reșapare și șlefuire, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, ventilație de diluare/ subțiere, mănuși de protecție

PROC14 – Adânciturile tăiate sunt umplute cu cauciuc extrudat, reșapare, umplere, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, diluare de către utilizator, sisteme alimentare-evacuare, mănuși de protecție

PROC21 – Aplicare manuală a benzii de rulare întărite inițial, formare din nou a benzilor de rulare- proces la rece, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, mănuși de protecție

PROC14 – Extrudare directă a stratului de fond din rășină pe carcasa pregătite, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, mănuși de protecție

PROC14 – Vulcanizare strat verde de fond sau anvelopă verde și drenare produse întărite și vapori, vulcanizare, reșapare, întărire, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, control formă fizică, diluare de către utilizator, ventilație de diluare/ subțiere, mănuși de protecție, bandă de prindere/receptare, sisteme alimentare-evacuare

PROC10 – vopsire, utilizare liant și prelucrare anvelopă cu lubrifianti, reșapare, prelucrare, concentrație 0,25% - limitare substanță în produs la 0,25%, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, mănuși de protecție

PROC21 – tăiere, dezechipare, adâncire, șlefuire, reșapare, prelucrare, concentrație 2,5% - limitare substanță în produs la 2,5%, control formă fizică, diluare de către utilizator, ventilație de diluare/ subțiere, mănuși de protecție



DOX-1

Data emiter: 20.01.2011

SCENARIU DE EXPUNERE NR 3

INFORMAȚII GENERALE

Titlu scenariu: Antioxidant utilizat pentru fabricarea de produse din cauciuc.

Utilizare identificată în conformitate cu sistemul de descriptori

Sector utilizare [SU]:

SU3 Uz industrial: utilizare substanță propriu-zisă sau în amestecuri

SU11 Fabricare de produse din cauciuc

Categorie proces [PROC]:

PROC5 Amestecare sau combinare în procese periodice de pregătire preparate și produse (cu mai multe etape și/sau contact semnificativ)

PROC6 Calandrare

PROC8b Transportare substanță sau preparate (încărcare/descărcare) din/în vase/recipiente mari în locurile destinate pentru acest scop

PROC9 Transportare substanță sau preparate în recipiente mici (linie destinată pentru umplere, inclusiv cântărire),

PROC10 Aplicare cu rola sau pensula de adezivi și alte substanțe de suprafață,

PROC13 Prelucrare produse prin înmuiere și turnare

PROC14 Fabricare de preparate sau produse prin tabletare, comprimare, extrudare, paletizare

PROC21 Activități de manipulare de energie redusă a substanțelor legate în blocuri de metal sau în alte materiale și/sau produse

Categorie de eliberare în mediu[ERC]:

ERC3 Obținere formă de lucru pentru produse (formulare)

Adițional s-au utilizat spERCs definite în documentul ETRMA (ETRMA 2010c, 2010d)

Informații adiționale: Utilizare DAPD (antioxidant) pentru fabricarea de GRG. Această utilizare include toate procesele de fabricare (de ex. umplere și cântărire) și prelucrare (np. extrudare), care fac parte din procesul de fabricare de anvelope (și în general de produse din cauciuc). Procesele specifice incluse în această utilizare sunt depozitare, cântărire, amestecare, pregătire liant, formare, fixare și prelucrare finală.

CONDIȚII DE OPERARE

ANGAJAȚII

Caracteristici produs

Concentrație substanți în amestec/produs: max. 100% (cu excepția cazului în care se prevede altfel)
Formă de agregare: solidă, probabilitate scăzută de prăfuire

Frecvență și durată de expunere

Frecvență și durată de expunere: max. 8 ore/zi (cu excepția cazului în care se prevede altfel)

Alte condiții de operare care influențează expunerea angajaților

Trebuie respectate regulile generale de siguranță și igienă.

MEDIU

Cantități consumate

Tonajul de DAPD consumat pentru fabricarea de produse din cauciuc pe piața din UE: 720 tone/an

Scară mică sau medie de consum (<100 tone/an) fără prelucrare inițială

Frecvență de utilizare: 220 zile/an

Coeficient de emisie în apă: 0,0002

Coeficient de emisie în pământ: 0,0001

Coeficient de emisie în aer: 0,0005

Coeficient diluare: 10 pentru apă dulce și 100 pentru apă sărată

Scară mică sau medie de consum (<100 tone/an) cu prelucrare inițială

Frecvență de utilizare: 220 zile/an

Coeficient de emisie în apă: 0,0008

Coeficient de emisie în pământ: 0,0001

Coeficient de emisie în aer: 0,0005

Coeficient diluare: 10 pentru apă dulce și 100 pentru apă sărată



DOX-1

Data emiter: 20.01.2011

Scară mare de utilizare (>100 tone/an)

Frecvență utilizare:	300 zile/an
Coeficient de emisie în apă:	0,00001
Coeficient de emisie în pământ:	0,0001
Coeficient de emisie în aer:	0,0005
Coeficient diluare:	10 pentru apă dulce și 100 pentru apă sărată

Condiții și măsurători referitoare la stația municipală de epurare ape uzate:

STP (m³/zi): 2 000 m³/zi

MIJLOACE RECOMANDATE DE GESTIONARE A RISCULUI

PROC 9 - Transportare substanță în ambalaje mici (de obicei în interior), concentrație 100% - evitați realizarea acestui proces mai mult de 1 oră, purtați mănuși de protecție, ventilație de diluare/ subțiere

PROC 9 – depozitare în ambalaje închise, etanșe, big bags (de obicei în interior), concentrație 100% - evitați realizarea acestui proces mai mult de 1 oră, purtați mănuși de protecție, ventilație de diluare/ subțiere

PROC 9 – Cântărire manuală sau automată substanță în recipientul de dozare. Exemplu: recipient mic pe cântar care conține pungi din plastic, umplere, concentrație 100% – asigurați coș, purtați mănuși de protecție .

PROC 9 - Măsurare manuală, posibil cântărire, în special cauciuc sintetic și amestecuri, amestecare, concentrație 100% - asigurați coș, purtați mănuși de protecție .

PROC 8b – Măsurare automată substanță, administrare la dispozitivul de amestecare Solids Ex. CB, Si, amestecare, concentrație 100% – asigurați coș, purtați mănuși de protecție, sistem închis, evitați realizarea acestui proces mai mult de 1 oră.

PROC 5 – amestecare în sistem închis de amestecare, concentrație 2 % - limitare substanță în produs la 2%, asigurați coș, purtați mănuși de protecție

PROC 5 - amestecare în sistem deschis de amestecare (tipic pentru laboratoare), concentrație 2% - limitare substanță în produs la 2 %, asigurați coș, purtați mănuși de protecție

PROC 9 - Îndepărtare ingredient cald, prelucrare folie de cauciuc prin baie care să prevină aderența (pe bază de apă) și uscare cu suflante de răcire.-, amestecare, concentrație 2% - limitare substanță în produs la 2%, purtați mănuși de protecție

PROC 9 – depozitare semiproduse, amestecare, concentrație 2% - limitare substanță în produs la 2%, purtați mănuși de protecție

PROC 9 – Transportare componentă în recipient, amestecare și transportare liant la tamburi portabili, fabricare liant, concentrație 2% - limitare substanță în produs la 2%, purtați mănuși de protecție, PROC 9 – transportare liant în tamburi portabili, fabricare liant, concentrație 1% - limitare substanță în produs la 1%, purtați mănuși de protecție

PROC 10 – uscare și evaporare diluant, concentrație 1% - limitare substanță în produs la 1%

PROC 10 – utilizare liant și vopsea, extrudare, concentrație 1% - limitare substanță în produs la 1%, ventilație de diluare/ subțiere

PROC 14 – prelucrare componentă: răcire componentă extrudată, concentrație 2% - limitare substanță în produs la 2%, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, diluare de către utilizator

PROC 14 – administrare din depozit, șlefuire și completare înregistrări în registru/ calendar, șlefuire, concentrație 2% - limitare substanță în produs la 2%, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, diluare de către utilizator

PROC 6 – dozare administrare din depozit, șlefuire și completare înregistrări în registru/ calendar, șlefuire, concentrație 2=% (tipică la temperaturi ridicate) - limitare substanță în produs la 2%, asigurați coș, purtați mănuși de protecție, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, diluare de către utilizator

PROC 10 – utilizare liant, pregătire și întărire inițială amestecuri, concentrație 1% - limitare substanță în produs la 1%, ventilație de diluare/ subțiere

PROC 21 - Montare piese din depozit/ materii prime, pregătire și întărire inițială amestecuri, concentrație 2% - limitare substanță în produs la 2%, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, diluare de către utilizator

PROC 14 – vulcanizare, îndepărtare produse întărite și perechi, răcire (pentru procese continue), concentrație 2% - limitare substanță în produs la 2%, control formă fizică, ventilație de diluare/ subțiere, diluare de către utilizator, sisteme alimentare-evacuare

PROC10 – utilizare liant, prelucrare finală, concentrație 1% - limitare substanță în produs la 1%, ventilație de diluare/ subțiere

Document redactat de: Anna Królak, THETA Consultanță Tehnică pe baza informațiilor de la producător