



DOX-1

Дата составления: 20.01.2011 г.

СЦЕНАРИЙ УГРОЗЫ № 1

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Название сценария: Смешивание DAPD

Идентифицированное применение согласно системе дескрипторов

Сектор применения [SU]:

SU3 Промышленное применение: применение вещества как такового в смесях

Категория процесса [PROC]:

PROC1 Применение в закрытых процессах, отсутствие вероятности угрозы

PROC2 Применение в закрытых, продолжительных процессах, с возможностью периодического контролируемого воздействия (наприм., взятие образцов).

PROC3 Применение в закрытых периодических процессах (синтез или смесь),

PROC5 Смешивание или соединение при периодических процессах подготовки препаратов и изделий (многоступенчатый и/или значимый контакт)

PROC8b Перемещение веществ или препаратов (загрузка / разгрузка) с/в емкости / большие резервуары в предназначенных для этого местах

PROC9 Перемещение вещества или препаратов в небольшие емкости (линия, предназначенная для наполнения, в т.ч. взвешивание),

Категория проникновения в окружающую среду[ERC]:

ERC3 Получение потребительской формы изделий (формуляция)

Дополнительно применено spERCs, определенное в документе ETRMA (ETRMA 2010c, 2010d)

ОПЕРАЦИОННЫЕ УСЛОВИЯ

СОТРУДНИКИ

Характеристика вещества

Концентрация вещества в смеси/изделии:	до 100% (если не указано иначе)
Вид вещества:	твердое тело, низкая вероятность пыления

Частота и длительность контакта

Частота и длительность контакта:	до 8 час./сутки (если не указано иначе)
----------------------------------	---

Другие операционные условия, вызывающие угрозу для сотрудников

Принято соблюдение общих условий безопасности и гигиены.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СРЕДСТВА УПРАВЛЕНИЯ РИСКОМ

Применение в замкнутой системе – надевать защитные рукавицы, и если требуются – применять вытяжки.

Отбор проб (закрытая система) – надевать защитные рукавицы, и требуются – применять вытяжки.

Смешивание – применять вытяжки, надевать защитные рукавицы.

Хранить в закрытой, плотной упаковке – применять вытяжки, надевать защитные рукавицы.



DOX-1

Дата составления: 20.01.2011 г.

СЦЕНАРИЙ УГРОЗЫ № 2

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Название сценария: Антиокислитель, применяемый при производстве покрышек и протекторов.

Идентифицированное применение согласно системе дескрипторов

Сектор применения [SU]:

SU3 Промышленное применение: применение вещества как такового в смесях
SU11 Производство резиновых изделий

Категория процесса [PROC]:

PROC5 Смешивание или соединение при периодических процессах подготовки препаратов и изделий (многоступенчатый и/или значимый контакт)
PROC6 Каландрирование
PROC8b Перемещение веществ или препаратов (загрузка / разгрузка) с/в емкости / большие резервуары в предназначенных для этого местах
PROC9 Перемещение вещества или препаратов в небольшие емкости (линия, предназначенная для наполнения, в т.ч. взвешивание),
PROC10 Нанесение валиком или кистью других покрывающих веществ,
PROC14 Производство препаратов или изделий путем производства таблеток, компрессии, выжимки, палетизации
PROC21 Низкоэнергетические манипуляционные действия вещества, находящегося в слитках металлов или в других материалах и/или изделиях

Категория проникновения в окружающую среду[ERC]:

ERC3 Получение потребительской формы изделий (формуляция)
Дополнительно применено spERCs, определенное в документе ETRMA (ETRMA 2010c, 2010d)

Дополнительная информация: Применение DAPD (антиокислитель) для производства покрышек – в т.ч. протекторов. Это применение включает в себя весь процесс производства (наприм., наполнения и взвешивания) и переработки (наприм., выжимки), который имеет место при производстве покрышек и изделий из резины). Специфические процессы, охваченные данным применением, это складирование, взвешивание, подготовка цемента, формирование, выдержка и окончательная обработка.

ОПЕРАЦИОННЫЕ УСЛОВИЯ

СОТРУДНИКИ

Характеристика вещества

Концентрация вещества в смеси/изделии: до 100% (если не указано иначе)
Вид вещества: твердое тело, низкая вероятность пыления

Частота и длительность контакта

Частота и длительность контакта: до 8 час./сутки (если не указано иначе)

Другие операционные условия, вызывающие угрозу для сотрудников

Принято соблюдение общих условий безопасности и гигиены.

СРЕДА

Использованное количество

Тоннаж DAPD использованный для производства покрышек на рынке ЕС: 10 000 тонн/год
Низкий или средний уровень расхода (<100 тонн/год) без предварительной обработки
Частота применения: 220 дней/год
Коэффициент выделения в воду: 0,0002
Коэффициент выделения в грунт: 0,0001
Коэффициент выделения в воздух: 0,0005
Коэффициент растворения: 10 для сладкой воды и 100 для соленой воды



DOX-1

Дата составления: 20.01.2011 г.

Низкий или средний уровень расхода (<100 тонн/год) с предварительной обработкой

Частота применения:	220 дней/год
Коэффициент выделения в воду:	0,00008
Коэффициент выделения в грунт:	0,0001
Коэффициент выделения в воздух:	0,0005
Коэффициент растворения:	10 для пресной воды и 100 для соленой воды

Большой масштаб расхода (>100 тонн/год)

Частота применения:	300 дней/год
Коэффициент выделения в воду:	0,00001
Коэффициент выделения в грунт:	0,0001
Коэффициент выделения в воздух:	0,0005
Коэффициент растворения:	10 для пресной воды и 100 для соленой воды

Условия и измерения для городской очистки сточных вод:

STP (м³/сутки): 2 000 м³/сутки

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СРЕДСТВА УПРАВЛЕНИЯ РИСКОМ

PROC 9 – Перенос вещества в небольшую упаковку (обычно внутри), концентрация 100% - избегать проведения этого процесса дольше, чем 1 час, надевать защитные рукавицы, вентиляция уменьшающая концентрацию.

PROC 9 – складирование в плотных, закрытых упаковках, биг-бэги (обычно внутри), концентрация 100% - избегать проведения данного процесса дольше, чем в течение 1 часа, надевать защитные рукавицы, вентиляция уменьшающая концентрацию.

PROC 9 – Взвешивание вещества вручную или автоматически в дозирующей емкости. Пример: небольшая емкость на весах с кульками из искусственных материалов, наполнение, концентрация 100% - обеспечить вытяжную трубу, надевать защитные рукавицы.

PROC 9 - Отмеривание вручную, возможно взвешивание, в основном синтетическая резина и смеси, смешивание, концентрация 100% - обеспечить вытяжную трубу, надевать защитные рукавицы.

PROC 8b – Автоматическое дозирование вещества, подача на узел смесителя Solids Ex. CB, Si, смешивание, концентрация 100% – обеспечить вытяжную трубу, надевать защитные рукавицы, закрытая система, избегать выполнения данного процесса дольше, чем в течение 1 часа.

PROC 5 – смешивание в закрытой системе смешивания, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, обеспечить вытяжную трубу, надевать защитные рукавицы.

PROC 5 – смешивание в открытой системе смешивания (типичное для лабораторного масштаба), концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, обеспечить вытяжную трубу, надевать защитные рукавицы.

PROC 9 – Устранение теплой составляющей, обработка резинового листа при помощи погружения, предотвращающего прилипание (на базе воды) и просушка охлаждающими вентиляторами, смешивание, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, надевать защитные рукавицы

PROC 9 – Хранение полупродуктов, смешивание, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, надевать защитные рукавицы.

PROC 9 – Перенос компонента в емкость, смешивание и перенос вяжущего вещества в переносные барабаны, производство вяжущих веществ, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, труба вытяжки, надевать защитные рукавицы, избегать проведения этого процесса дольше, чем в течение 4 часов.

PROC 9 – Перенос вяжущего вещества в переносных барабанах, производство вяжущих веществ, концентрация 0,25% - ограничение вещества в продукте до 0,25%, обеспечить вытяжку, надевать защитные рукавицы, избегать проведения этого процесса дольше, чем 4 часа.

PROC 10 – Применения вяжущего вещества и краски, выжимка, концентрация 0,25% - ограничение вещества в продукте до 0,25%, вентиляция уменьшающая концентрацию.

PROC 14 – Переработка компонента: охлаждение выжатого компонента, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, уменьшение концентрации пользователем.

PROC 14 – Подача со склада, шлифовка и восполнение записей в реестре / календаре, шлифовка, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, уменьшение концентрации пользователем



DOX-1

Дата составления: 20.01.2011 г.

PROC 6 – Дозировка, подача со склада, шлифовка и восполнение записей в реестре / календаре, шлифовка, концентрация 2,5% (типичная при высоких температурах) - ограничение вещества в продукте до 2,5%, обеспечить вытяжку, надевать защитные рукавицы, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, уменьшение концентрации пользователем.

PROC 10 – Применение вяжущих веществ, подготовка и предварительное упрочнение смесей, концентрация 0,25% - ограничение вещества в продукте до 0,25%, вентиляция уменьшающая концентрацию.

PROC 21 – Монтаж элементов со складских запасов / сырья, подготовка и предварительное упрочнение смесей, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, уменьшение концентрации пользователем.

PROC 14 – вулканизация, устранение упрочненных изделий и паров, охлаждение (для непрерывных процессов), концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, уменьшение концентрации пользователем, приточно-вытяжная система.

PROC10 – Применение вяжущего вещества, окончательная обработка, концентрация 0,25% - ограничение вещества в продукте до 0,25%, вентиляция уменьшающая концентрацию.

PROC21 – Шлифовка и фрезеровка, окончательная обработка, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, вентиляция уменьшающая концентрацию.

PROC21 – Устранение остатков каучука и корродовавших проводов с корпуса, очистка корпуса, протектирование и шлифовка, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, вентиляция уменьшающая концентрацию, защитные рукавицы.

PROC14 – Вырезанные углубления заполняются протекторной резиной, протектирование, наполнение, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, уменьшение концентрации пользователем, приточно-вытяжные системы, защитные рукавицы.

PROC21 – Ручное нанесение предварительно упрочненного протектора, вторичная формовка протекторов – холодный процесс, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, защитные рукавицы.

PROC14 – Непосредственная выжимка слоя основы из эпоксидной смолы в подготовленные корпуса, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, защитные рукавицы.

PROC14 – Вулканизация зеленого слоя подкладки или зеленой шины и отвод упрочненного изделия и паров, вулканизация, протектирование, упрочнение, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, контролировать физический вид, уменьшение концентрации пользователем, вентиляция уменьшающая концентрацию, защитные рукавицы, захватно-приемная вытяжка, приточно-вытяжные системы.

PROC10 – Покраска, применение вяжущего вещества и обработка покрышек смазками, протектирование, обработка, концентрация 0,25% - ограничение вещества в продукте до 0,25%, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, защитные рукавицы.

PROC21 – резка, разборка, углубление, стирание, протектирование, обработка, концентрация 2,5% - ограничение вещества в продукте до 2,5%, контролировать физический вид, уменьшение концентрации пользователем, вентиляция уменьшающая концентрацию, защитные рукавицы.



DOX-1

Дата составления: 20.01.2011 г.

СЦЕНАРИЙ УГРОЗЫ № 3

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Название сценария: Антиокислитель, используемый для производства резиновых изделий.

Идентифицированное применение согласно системе дескрипторов

Сектор применения [SU]:

SU3 Промышленное применение: применение вещества как такового в смесях
SU11 Производство резиновых изделий

Категория процесса [PROC]:

PROC5 Смешивание или соединение при периодических процессах подготовки препаратов и изделий (многоступенчатый и/или значимый контакт)
PROC6 Каландрирование
PROC8b Перемещение веществ или препаратов (загрузка / разгрузка) с/в емкости / большие резервуары в предназначенных для этого местах
PROC9 Перемещение вещества или препаратов в небольшие емкости (линия, предназначенная для наполнения, в т.ч. взвешивание),
PROC10 Нанесение валиком или кистью других покрывающих веществ,
PROC13 Обработка изделий путем намачивания и заливания
PROC14 Производство препаратов или изделий путем производства таблеток, компрессии, выжимки, палетизации
PROC21 Низкоэнергетические манипуляционные действия вещества, находящегося в слитках металлов или в других материалах и/или изделиях

Категория проникновения в окружающую среду[ERC]:

ERC3 Получение потребительской формы изделий (формуляция)
Дополнительно применено spERCs, определенное в документе ETRMA (ETRMA 2010c, 2010d)

Дополнительная информация: Применение DAPD (антиоксидант) для производства GRG. Это применение охватывает все процессы производства (наприм., наполнение и взвешивание) и обработки (наприм., выжимание), которые имеют место при производстве покрышек (и вообще резиновых изделий). Специфические процессы, учитывающие данное применение, это складирование, взвешивание, смешивание, подготовка соединителя, формирование, выдержка и окончательная обработка.

ОПЕРАЦИОННЫЕ УСЛОВИЯ

СОТРУДНИКИ

Характеристика продукта

Концентрация вещества в смеси / изделия: до 100% (если не указано иначе)
Вид продукта: твердое тело, низкая вероятность пыления

Частота и продолжительность воздействия

Частота и продолжительность воздействия: до 8 час/сутки (если не указано иначе)

Другие операционные условия влияющие на воздействие на сотрудников

Принято соблюдение общих правил безопасности и гигиены.

СРЕДА

Израсходованное количество

Тоннаж DAPD израсходованного на производство резиновых изделий на рынке UE: 720 тонн/год
Небольшой или средний уровень расхода (<100 тонн/год) без предварительной обработки

Частота применения: 220 дней/год
Коэффициент выделения в воду: 0,0002
Коэффициент выделения в грунт: 0,0001
Коэффициент выделения в воздух: 0,0005
Коэффициент растворения: 10 для пресной воды и 100 для соленой воды



DOX-1

Дата составления: 20.01.2011 г.

Небольшой или средний уровень расхода (<100 тонн/год) с предварительной обработкой

Частота применения:	220 дней/год
Коэффициент выделения в воду:	0,0008
Коэффициент выделения в грунт:	0,0001
Коэффициент выделения в воздух:	0,0005
Коэффициент растворения:	10 для пресной воды и 100 для соленой воды

Большой масштаб расхода (>100 тонн/год)

Частота применения:	300 дней/год
Коэффициент выделения в воду:	0,00001
Коэффициент выделения в грунт:	0,0001
Коэффициент выделения в воздух:	0,0005
Коэффициент растворения:	10 для пресной воды и 100 для соленой воды

Условия и измерения, касающиеся городской очистки сточных вод:

STP (м³/сутки): 2 000 м³/сутки

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СРЕДСТВА УПРАВЛЕНИЯ РИСКОМ

PROC 9 - Перенос вещества в небольшую упаковку (обычно внутри), концентрация 100% - избегать проведения этого процесса дольше, чем 1 час, надевать защитные рукавицы, вентиляция уменьшающая концентрацию.

PROC 9 – складирование в плотной закрытой упаковке, биг-бэги (обычно внутри), концентрация 100% - избегать проведения этого процесса дольше, чем 1 час, надевать защитные рукавицы, вентиляция уменьшающая концентрацию.

PROC 9 – Взвешивание вещества вручную или автоматически в дозирующем устройстве. Пример: небольшая емкость на весах, содержащая кульки из искусственного материала, наполнение, концентрация 100% – обеспечить вытяжную трубу, надевать защитные рукавицы.

PROC 9 - Ручной отмер, возможно взвешивание, в основном синтетическая резина и смеси, смешивание, концентрация 100% - обеспечить вытяжную трубу, надевать защитные рукавицы.

PROC 8b – Автоматический отмер вещества, подача на узел смесителя Solids Ex. CB, Si, смешивание, концентрация 100% – обеспечить вытяжную трубу, надевать защитные рукавицы, закрытая система, избегать проведения этого процесса дольше, чем 1 час.

PROC 5 – Смешивание в закрытой системе смешивания, концентрация 2 % - ограничение вещества в продукте до 2%, обеспечить вытяжную трубу, надевать защитные рукавицы.

PROC 5 - смешивание в открытой системе смешивания (типичное для лабораторного масштаба), концентрация 2% - ограничение вещества в продукте до 2 %, обеспечить вытяжную трубу, надевать защитные рукавицы

PROC 9 - Устранение теплой составляющей, обработка резинового листа путем использования погружения, предотвращающего прилегание (на основе воды) и просушку охлаждающими вентиляторами, смешивание, концентрация 2% - ограничение вещества в продукте до 2%, надевать защитные рукавицы.

PROC 9 – Хранение полупродуктов, смешивание, концентрация 2% - ограничение вещества в продукте до 2%, надевать защитные рукавицы

PROC 9 – Перенос компонента в емкость, смешивание и перенос вяжущего вещества в переносные барабаны, производство вяжущего вещества, концентрация 2% - ограничение вещества в продукте до 2%, надевать защитные рукавицы,

PROC 9 – перенос вяжущего вещества в переносные барабаны, производство вяжущего вещества, концентрация 1% - ограничение вещества в продукте до 1%, надевать защитные рукавицы.

PROC 10 – просушка и испарение растворителя, концентрация 1% - ограничение вещества в продукте до 1%

PROC 10 – применение вяжущего вещества и краски, выжимка, концентрация 1% - ограничение вещества в продукте до 1%, вентиляция уменьшающая концентрацию.

PROC 14 – переработка компонента: охлаждение выжатого компонента, концентрация 2% - ограничение вещества в продукте до 2%, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, растворение концентрации пользователем

PROC 14 – подача со склада, шлифовка и восполнение записей в реестре / календаре, шлифовка , концентрация 2% - ограничение вещества в продукте до 2%, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, уменьшение концентрации пользователем



DOX-1

Дата составления: 20.01.2011 г.

PROC 6 – дозировка, подача со склада, шлифовка и восполнение записей в реестре / календаре, шлифовка, концентрация 2% (типичная при высокой температуре) - ограничение вещества в продукте до 2%, обеспечить вытяжную трубу, надевать защитные рукавицы, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, уменьшение концентрации пользователем.

PROC 10 – применение вяжущего вещества, подготовка и предварительное упрочнение смесей, концентрация 1% - ограничение вещества в продукте до 1%, вентиляция уменьшающая концентрацию.

PROC 21 – Монтаж элементов со складских запасов / сырья, подготовка и предварительное упрочнение смесей, концентрация 2% - ограничение вещества в продукте до 2%, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, уменьшение концентрации пользователем.

PROC 14 – вулканизация, устранение упрочненных изделий и паров, охлаждение (для непрерывных процессов), концентрация 2% - ограничение вещества в продукте до 2%, контролировать физический вид, вентиляция уменьшающая концентрацию, растворение концентрации пользователем, приточно-вытяжные системы.

PROC10 – применение вяжущего вещества, окончательная обработка, концентрация 1% - ограничение вещества в продукте до 1%, вентиляция уменьшающая концентрацию.



DOX-1

Дата составления: 20.01.2011 г.

СЦЕНАРИЙ УГРОЗЫ № 4

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Название: Антиокислитель, используемый в период эксплуатации шин – монтаж и демонтаж.

Идентифицированное применение согласно системе дескрипторов

Сектор применения [SU]:
SU22 Профессиональное применение

Категория химического продукта [PC]:
PC32 Полимерные препараты и смеси

Категория процесса [PROC]:
PROC21 Низкоэнергетические манипуляционные действия вещества, находящегося в слитках металлов или в других материалах и/или изделиях

ОПЕРАЦИОННЫЕ УСЛОВИЯ

СОТРУДНИКИ

Характеристика продукта

Вид продукта: твердое тело, низкая вероятность пыления, вещество находящееся в матрице

Частота и продолжительность воздействия

Частота и продолжительность воздействия: до 8 час/сутки (если не указано иначе)

Другие операционные условия, влияющие на воздействие на сотрудников

Принято соблюдение общих правил безопасности и гигиены.

ПОТРЕБИТЕЛИ

Характеристика продукта

Концентрация вещества в смеси / изделии: max. 0,5%
Вид продукта: твердое тело, вещество находящееся в матрице

Частота и продолжительность воздействия

Продолжительность воздействия при вдыхании: не касается
Продолжительность дермального воздействия: иногда, до исключения воздействия
Потенциальное воздействие на часть тела: руки
Потенциальное воздействие на популяцию: взрослые

Другие операционные условия, влияющие на воздействие на потребителей во время цикла существования изделия

Применение вещества в основном снаружи

СРЕДА

Характеристика продукта

Концентрация вещества в смеси / изделии: max. 0,5%
Фракция потери материала: 11,5%
Продолжительность цикла жизни изделия: не касается, фракция потери материала оценена свыше продолжительности жизни изделия
Коэффициент трансформации: 75%



DOX-1

Дата составления: 20.01.2011 г.

Израсходованное количество

Тоннаж DAPD на рынке UE (тоннаж 3 главных производителей/импортеров):	5 000 тонн/год
Тоннаж DAPD использованный для оценки угрозы:	10 000 тонн/год
Тоннаж потенциально выделяемого DAPD в UE:	862,5 тонн/год

Частота и продолжительность воздействия

Частота применения:	ежедневно, 365 дней/год
Продолжительность применения:	непрерывный процесс

Факторы среды, не влияющие на управление риском

Скорость протекания:	18 000 м ³ /д
----------------------	--------------------------

Другие операционные условия, влияющие на угрозу для окружающей среды

Применение вещества (внутри / снаружи):	в основном снаружи
Коэффициент выделения в воду:	0,67
Коэффициент выделения в грунт:	0,33
Коэффициент выделения в воздух:	0

Условия и измерения, касающиеся городской очистки сточных вод:

STP (м ³ /сутки):	2 000 м ³ /сутки
------------------------------	-----------------------------

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СРЕДСТВА УПРАВЛЕНИЯ РИСКОМ

Монтаж покрышек (покрышки монтируются специалистами в приспособленных для этого помещениях)
– ограниченная концентрация вещества в продукте до 0,5%
Снятие покрышек (покрышки снимаются с колес и отправляются на протектирование или утилизацию как отходы – ограниченная концентрация вещества в продукте до 0,5%



DOX-1

Дата составления: 20.01.2011 г.

СЦЕНАРИЙ УГРОЗЫ № 5

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**Название: Антиокислитель, используемый во время применения резиновых изделий – уход за резиновыми изделиями****Идентифицированное применение согласно системе дескрипторов**Сектор применения [SU]:
SU22 Профессиональное применениеКатегория химического продукта [PC]:
PC32 Примерные препараты и смесиКатегория процесса [PROC]:
PROC21 Низкоэнергетические манипуляционные действия вещества, находящегося в слитках металлов или в других материалах и/или изделиях**ОПЕРАЦИОННЫЕ УСЛОВИЯ****СОТРУДНИКИ****Характеристика продукта**

Вид продукта: твердое тело, низкая вероятность пыления, вещество, находящееся в матрице

Частота и продолжительность воздействия

Частота и продолжительность воздействия: до 8 час/сутки (если не указано иначе)

Другие операционные условия, влияющие на воздействие на сотрудников

Принято соблюдение общих правил безопасности и гигиены.

ПОТРЕБИТЕЛИ**Характеристика продукта**Концентрация вещества в смеси / изделия: max. 0,5%
Вид продукта: твердое тело, вещество в матрице**Частота и продолжительность воздействия**Продолжительность воздействия при вдыхании: не касается
Продолжительность дермального воздействия: иногда, до исключения воздействия
Потенциальное воздействие на часть тела: руки
Потенциальное воздействие на популяцию: взрослые**Другие операционные условия, влияющие на воздействие на потребителей во время цикла существования изделия**

Применение вещества (внутри / снаружи): внутри / снаружи

СРЕДА**Характеристика продукта**Концентрация вещества в смеси / изделия: max. 0,5%
Продолжительность цикла жизни изделия: 5 лет
Коэффициент трансформации: 75%**Израсходованное количество**Тоннаж DAPD в резиновых изделиях: 720 тонн/год
Тоннаж DAPD могущий вызывать раздражение: 540 тонн/год**Частота и продолжительность воздействия**Частота применения: ежедневно, 365 дней/год
Продолжительность применения: непрерывный процесс**Факторы среды, не влияющие на управление риском**Скорость протекания: 18 000 м³/д



DOX-1

Дата составления: 20.01.2011 г.

Другие операционные условия, влияющие на угрозу для окружающей среды

Применение вещества (внутри / снаружи): внутри / снаружи

Коэффициент выделения в воду: 0,8

Коэффициент выделения в грунт: 0,8

Коэффициент выделения в воздух: 0,05

Условия и измерения, касающиеся городской очистки сточных вод:

СТП (м³/сутки): 2 000 м³/сутки

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СРЕДСТВА УПРАВЛЕНИЯ РИСКОМ

PROC 21- Уход и применение различного рода материалов, таких как, напри., ленты, концентрация 1% - ограничение вещества в продукте до 1%, обеспечить соответствующую вентиляцию.